



KAYNAK OTOMASYON SİSTEMLERİ WELDING AUTOMATION SYSTEMS



+90 332 502 05 30



www.sinerjicompany.com



info@sinerjicompany.com



www.sinerjicompany.com

sinerji COMPANY

SEKTÖRLER

SECTORS

Construction Industry

*Dams
Steel structures
Bridges and viaducts*

Vehicle Equipment Sector

*Trailers and semitrailers
Fuel tankers
Dampers
Mobile cranes
Garbage trucks*

Heat sector

*Tanker(LPG ,LNG)
Heat Boilers
Panel(membrane) Sector*

Energy sector

*Power plants
Field tanks(storage tanks)
Wind towers
Piping and piping facilities*

Vehicle and Machinery Equipments Sectory

*Tanks(compressor,pressure booster etc.)
Hydrolic cylinder etc.
Tubes(lpg,fire,etc.)*

Defense Industry Sector

İnşaat sektörü

*Barajlar
Çelik Yapılar
Köprüler ve viyadükler*

Araç Üstü Ekipman Sektörü

*Treyler ve Dorseler
Yakıt tankerleri
Damperler
Mobil vinçler
Çöp araçları*

Isı sektörü

*Tanker(LPG ,LNG)
Isı Kazanları
Panel(membran) Sektörü*

Enerji sektörü

*Enerji santralleri
Saha tankları (depolama tankları)
Rüzgar kuleleri
Borulama ve borulama tesisleri*

Araç ve Makine Ekipmanları Sektörü

*Tanklar (kompresör, basınç yükseltici vb.)
Hidrolik silindir vb.
Tüpler (lpg, yangın, vb.)*

Savunma Sanayii Sektörü

STANDARD FEATURES

- Adjustable rotating speed
- Remote controller with 5 meter cable length
- Digital speed indicator on the controller panel for monitoring rotation
- Welding – chassis mechanism
- Mechanical angle indicator (for tilting movement)
- Motors with brake & forced fan cooling

OPTIONAL FEATURES

- Programmable automation control
- Synchronous operation with column & boom systems
- Wireless remote controller
- Special insulations for worksite conditions

WDTP

Tabla Tip Pozisyoner

Tek eksen çalışma
Yatay dönüş hareketi
500 Kg'dan 50 tona kadar standart tasarım

Turn Table

Single axis work
Horizontal rotation movement
Standard design from 500 kg to 50 tonnes



WKP

Konvansiyonel Tip Pozisyoner

İki eksen çalışma
Tabla döndürme ve devrilme hareketi
100 Kg'dan 30 tona kadar standart tasarım

Conventional Positioner

Two axis work
Table rotation and tilting movement
Standard design from 100kg to 30 tonnes



WHP

Hidrolik Pozisyoner

Üç eksen çalışma
Tabla döndürme ve devrilme hareketi
Hidrolik yükseklik ayarı
1 tondan 30 tona kadar standart tasarım

Hydraulic Positioner

Three axis work
Table rotation and tilting movement
Hydraulic, height adjustment
Standard design from 1 tonne to 30 tonnes



WLP

L Tip Pozisyoner

İki eksen ve üç eksen çalışma
Tabla döndürme ve kol döndürme hareketi
Yükseklik ayarı [3. eksen]
1 tondan 20 tona kadar standart tasarım

L Type Positioner

2 axis and 3 axis work
Table and arm rotation movement
Height adjustment [3. Axis]
Standard design from 1 tonne to 20 tonnes



WKTP

Kafa Tip Pozisyoner

Tek gövde ve karşılıklı gövde çalıştırabilme
İki eksen ve üç eksen çalışma
Tabla döndürme ve kol döndürme hareketi Yükseklik ayarı [3. eksen]
İki gövde ile 15 mt uzunluğa kadar iş parçası kaynatabilme
1 tondan 20 tona kadar standart tasarım

Head And Tailstock

Single body and mutual body operation
2 axis and 3 axis work
Table and arm rotation movement Height adjustment [3. Axis]
Able to Weld work pieces up to 15 meters long with two mutual hulls
Standard design from 1 tonne to 20 tonnes



Uygulama Örnekleri

Şasi pozisyoneri
Tank pozisyoneri
Damper pozisyoneri

Examples

Chassis positioners
Tank positioners
Dumper positioner



WKR

Konvansiyonel Çevirici

Çelik, poliüretan, kauçuk ve polyamid kaplı tekerlekler
Ayarlanabilir tekerlek merkezleri mesafesi
500 Kg'dan 100 tona kadar standart tasarım

Conventional Rotator

Steel, polyurethane, rubber and polyamide coated wheels
Distance between adjustable wheel centers
standard design from 500 kg to 100 tonnes



WKAR

Kendinden Ayarlı Çevirici

Poliüretan ve kauçuk kaplı tekerlekler
Kendinden ayarlı tekerlek merkezleri mesafesi
3 tondan 100 tona kadar standart tasarım

Self Alignment Rotator

Polyurethane and rubber coated wheels
Distance of self-adjusting wheel centers
Standard design from 3tonnes to 100 tonnes



STANDARD FEATURES

- "PU" wheels absorbing shocks and vibrations
- Automatic diameter adjustments
- Adjustable rotating speed
- Remote controller with 5 meter cable length
- Digital speed indicator on the controller panel for monitoring rotation
- Belt driven clutch system for high tonnage pieces
- Motors with brake & forced fan cooling

OPTIONAL FEATURES

- Custom wheel designs for areas that require high temperature
- Support group which prevents axial movement of the parts
- Earthing Brush System
- Hydraulic tip adjustment system (fit-up)
- Carriage System for Transport
- Synchronous operation with column & boom systems

WAR

Asimetrik Çevirici

Poliüretan kaplı tekerlekler
Kendinden ayarlı tekerlek merkezleri mesafesi
1 tondan 10 tona kadar standart tasarım

Asymmetric Rotator

Polyurethane coated wheels
Distance of self-adjusting wheel centers
Standard design from 1 tonne to 10 tonnes



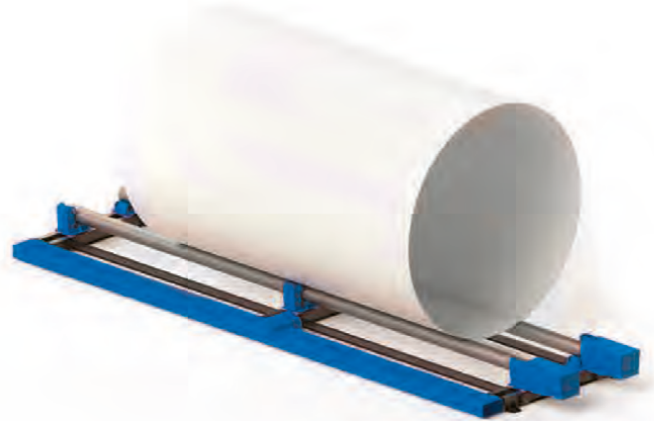
WBTR

Boru Tip Montaj Çevirici

Çelik boru tekerlekler
Ayarlanabilir tekerlek merkezleri mesafesi
Tank ve boru birleştirmede kolaylık
3 tondan 20 tona kadar standart tasarım

Pipe Assembly Rolls

Steel pipe wheels
Distance between adjustable wheel centers
Convenience of tank and pipe assembly
Standard design from 3 tonnes to 20 tonnes



STANDARD FEATURES

- PU* wheels absorbing shocks and vibrations
- Manual diameter adjustments
- Adjustable rotating speed
- Remote controller with 5 meter cable length
- Digital speed indicator on the controller panel for monitoring rotation
- Motors with brake & forced fan cooling

OPTIONAL FEATURES

- Custom wheel designs for areas that require high temperature
- Automatic diameter / wheel axis adjustments (motor driven with worm gear spindle)
- Hydraulic tip adjustment system (fit-up)
- Axial movement on rail (automatic / manual)
- Synchronous operation with column & boom systems
- Earthing Brush

WFR

Fit-Up Montaj Çevirici

Poliüretan kaplı tekerlekler

Uzun rüzgar kulesi, tank ve boru birleştirmede kolaylık
10 tondan 100 tona kadar standart tasarım

Fit-Up Rotator

Polyurethane coated wheels

Convenience of tank and pipe assembly and long wind tower
Standard design from 10 tonnes to 100 tonnes



WBR

Boru Çevirici

Boru ve flanş kaynaklarında kolay üretim

Boru döndürme ve 45° sağa sola devrilme hareketi

Manuel ve otomatik kaynak yapabilmeye yardımcı

Ø30 mm den 800 mm'ye kadar çap kapasitesi

250 Kg'dan 2 tona kadar standart tasarım

Pipe Rotator

Easy production in pipe and flange welds

Pipe rotation and 45 degrees left and right tilting movement

Manual and automatic welding aid

Diameter capacity from Ø30 mm to 800 mm

Standard design from 250 Kg to 2 tonnes



WSKB

Sabit Bomlu Kolon Bom

- İş parçasına dış yüzeyden erişim
- Duvar kenarına yakın kurulum
- Yürüme hareketi ile doğrusal kaynak
- Çevirici sistem üzerinde dairesel kaynak
- Lineer kızak ve arabalar ile hareket aktarımı
- Kaynak makinesi, oksijen ve plazma kesim ünitesi bağlayabilme
- Özel uygulamalar ve istasyonlar oluşturabilme

Fixed Boom Coloumn Boom

- Reach to the workpiece from the outer surface
- Installation near the wall edge
- Linear welding with walking motion
- Circular welding on rotator system
- Motion transfer with lineer guideway and cars.
- Available for welding machine, oxygen and plasma cutting unit connection
- Ability to create special applications and stations



WHKB

Hareketli Bomlu Kolon Bom

- İş parçasına hem içten hem de dış yüzeyden erişim
- Bom hareketi ile doğrusal kaynak
- Çevirici sistem üzerinde dairesel kaynak
- Lineer kızak ve arabalar ile hareket aktarımı
- Kaynak makinesi, oksijen ve plazma kesim ünitesi bağlayabilme
- Özel uygulamalar ve istasyonlar oluşturabilme

Moving Boom Coloumn Boom

- Reach to the workpiece from the outer and inner surface
- Linear welding with boom motion
- Circular welding on rotator system
- Motion transfer with lineer guideway and cars.
- Available for welding machine, oxygen and plasma cutting unit connection
- Ability to create special applications and stations



WTKB

Teleskobik Bomlu Kolon Bom

İş parçasına hem içten hem de dış yüzeyden erişim
Bom yapısı teleskobik, kapanma hacminden tasarruf
Bom hareketi ile doğrusal kaynak
Çevirici sistem üzerinde dairesel kaynak
Lineer kızak ve arabalar ile hareket aktarımı
Kaynak makinesi, oksijen ve plazma kesim ünitesi bağlayabilme
Özel uygulamalar ve istasyonlar oluşturabilme

Telescopic Boom Coloumn Boom

Reach to the workpiece from the outer and inner surface
Telescopic boom structure and saving the closing volume
Linear welding with boom motion
Circular welding on rotator system
Motion transfer with lineer guideway and cars.
Available for welding machine, oxygen and plasma cutting unit connection
Ability to create special applications and stations



WEKB

Eko Tip Kolon Bom

İş parçasına hem içten hem de dış yüzeyden erişim
Bom hareketi ile doğrusal kaynak
Çevirici sistem üzerinde dairesel kaynak
Çelik makaralar ve işlenmiş yüzeyler ile hareket aktarımı
Kaynak makinesi bağlayabilme

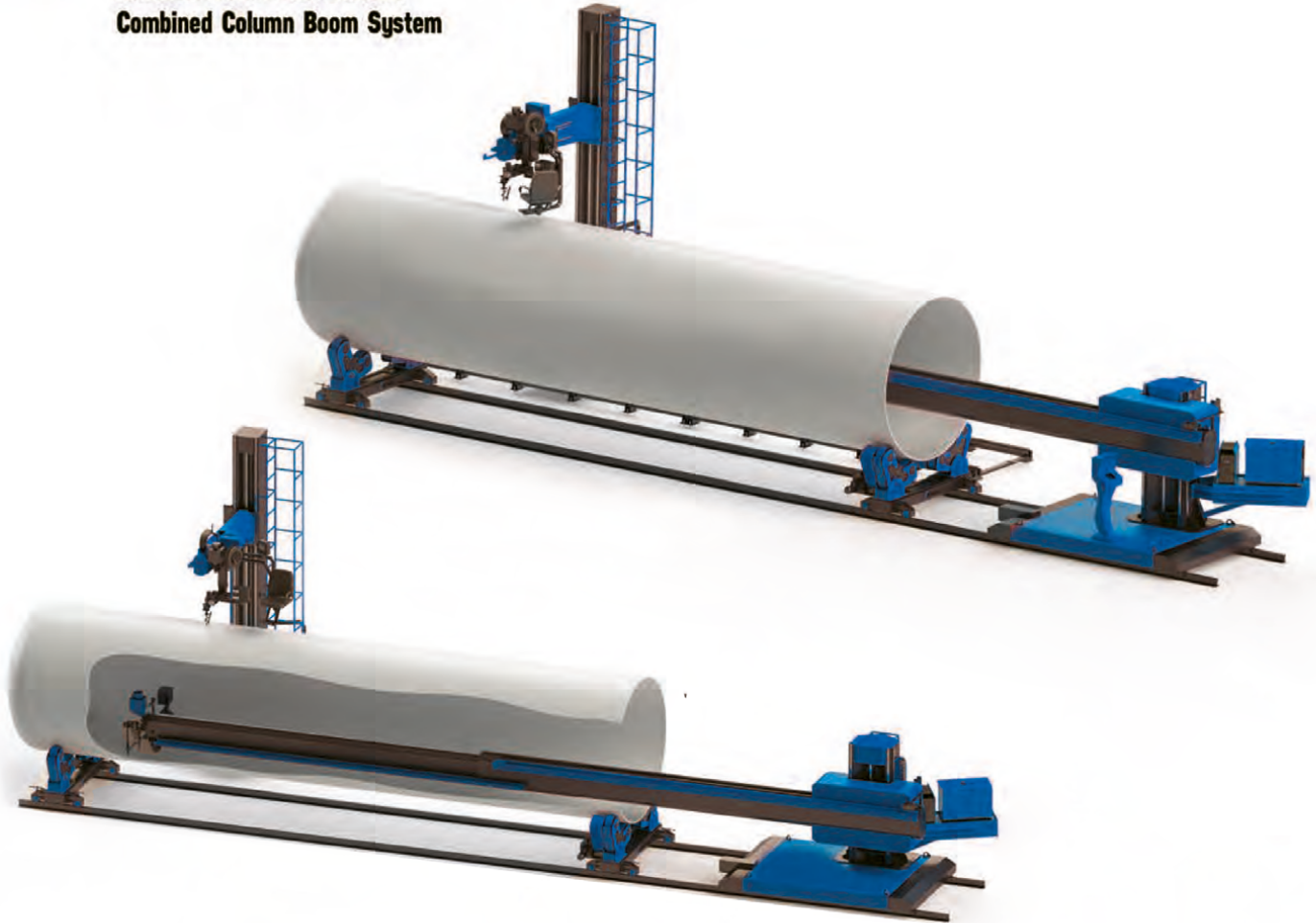
Eco Coloumn Boom

Reach to the workpiece from the outer and inner surface
Linear welding with boom motion
Circular welding on rotator system
Motion transfer with steel rollers and machined surfaces
Available for welding machine connection



WKKB

Kombine Kolon Bom Sistemi Combined Column Boom System



STANDARD FEATURES

- 359° Rotatable column (manual)
- Mobile cabled controller
- V type slide system for spaceless working
- Adjustable linear Boom speed
- Boom speed digital indicator
- Setting for Boom speed (fast/slow)
- Mechanical locking system for Boom fall
- Counter weight system for Boom (Elevator)
- Limit switch on all movements
- Welding power unit's table (above the column)
- Motors with fan coolers and break
- Cable channels on Column - Boom
- Fixed on the floor system

OPTIONAL FEATURES

- Central control panel
- Laser track following system
- Camera tracking system
- Synchronous working system with Rotators (with central control panel)
- Walk path (rail system)
- Operator's seat (with ladder option)
- Dust drying system (for SAW)
- 359 ° Rotatable column (with motor)
- Torch holder
- Mobile console
- Automation system
- Isolation rated for facility's condition
- Manual controlled torch orientating system
- Mechanical track following system
- Controller stick (Joystick) for torch orientation system
- Oscillator (for Mig only)
- Heavy welding wire hanging group (at back of boom)
- Ladder
- Two head welding system
- Rail system
- Lighting

WEKS

Elips Tank Kaynak Sistemleri

Çevresel ve doğrusal kaynak yapabilmek
 Hem dairesel hem de dairesel olmayan tankları kaynatabilmek
 Tek istasyon ve iki istasyon çalışabilmek
 Lineer kızak ve arabalar ile hareket aktarımı
 Servo motorlar ile güç aktarımı
 Gazaltı ve tozaltı sistemlerle çalışabilmek

Elliptical Tank Welding Systems

Ability to make circumferential and linear welding
 Ability to weld circular and un circular tanks
 Ability to work with one station and two stations
 Motion transfer with lineer guideway and cars.
 Power transfer with servo engines
 Ability to work with mig-mag and submerged welding systems



WDKS

Damper Kaynak Sistemi

Fikstür, pozisyoner ve kaynak istasyonundan oluşan kombine sistem
 Fikstür üzerinde sac plakalarının çatım kolaylığı
 Pozisyoner ile iş parçası döndürme ve yükseklik ayarı
 Köprü yürüme hareketi ile doğrusal kaynak
 Lineer kızak ve arabalar ile hareket aktarımı
 Gazaltı kaynak sistemlerle çalışabilmek

Dumper Welding System

Combination system consisting of fixture, positioner and welding station
 Easy installation of sheet metal plates on fixtures
 Workpiece rotation and height adjustment with positioner
 Linear welding with bridge walking motion
 Motion transfer with lineer guideway and cars.
 Ability to work with mig-mag welding systems



WYK

Yatay Kiriş Kaynak Sistemi

Araç şasisi, H kiriş, I kiriş, ve kutu kiriş kaynakları yapabilme
Doğrusal olmayan yüzeyleri takip edebilme ve kaynatabilme
Punta mekanizması ile kaynak öncesi çatım kolaylığı
Fikstür sistemi ile iş parçasını sabitleyebilme
Fikstür üzerinde pres çeneleri ile plaka doğrultma ve bükebilme
Pres altında kaynak ile minimum çarpılma
İki yüzeyde aynı anda kaynak yapabilme
Dikey doğrultuda sehim yapabilme
Tek istasyon ve iki istasyon çalışabilme
500x2000 mm kesite kadar kaynak yapabilme
Gazaltı ve tozaltı sistemlerle çalışabilme

Horizontal Beam Welding System

Ability to weld vehicle chasis, H beam, I beam and box beam
Ability to follow non-linear surfaces and weld them
Easy manufacturing with spot mechanism before welding
Fixing work piece with fixture system
Straightening and bending of plate with press jaws on fixture
Minimum distortion by welding
Welding on two surfaces simultaneously
Deflection in vertical direction
Ability to work with one station and two stations
Capable of welding up to 500x2000 mm section
Ability to work with mig-mag and submerged welding systems



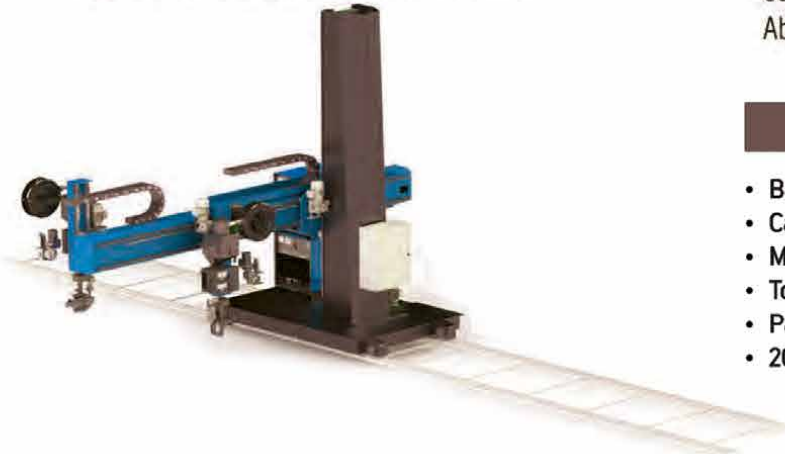
WKBK

Kolon Bomlu Kiriş Kaynak Sistemi

Araç şasisi, H kiriş, I kiriş, ve kutu kiriş kaynakları yapabilme
Doğrusal olmayan yüzeyleri takip edebilme ve kaynatabilme
Önceden çatımları yapılmış iş parçalarını kaynatabilme
İki yüzeyde aynı anda kaynak yapabilme
Yürüme hareketi ile kiriş doğrusal kaynaklarını yapabilme
Bom üzerinde torç hareketi ile plaka eklerini kaynatabilme
Tek istasyon ve iki istasyon çalışabilme
3000x3000 mm kesite kadar kaynak yapabilme
Gazaltı ve tozaltı sistemlerle çalışabilme

Coloum Boom Chasis Welding System

Ability to weld vehicle chasis, H beam, I beam and box beam
Ability to follow non-linear surfaces and weld them
Ability to weld workpieces manufactured before
Welding on two surfaces simultaneously
Ability to do linear welding on beam by walking motion
To be able to weld plate attachments with torch movement related to boom
Ability to work with one station and two stations
Capable of welding up to 3000x3000 mm section
Ability to work with mig-mag and submerged welding systems



OPTIONAL FEATURES

- Back hydraulic centering unit at in-feed conveyor
- Camera system
- Motorized welding head slides
- Touchpad control panel (Standard for HBW 2000x1000)
- Part tilting arms for out-feed conveyor (Standard for HBW 2000x1000)

WGK

Gantry Tip Kiriş Kaynak Sistemi

H kiriş, I kiriş, ve kutu kiriş kaynakları yapabilmek
Yalnızca doğrusal yüzeyleri kaynatılabilir
Önceden çatımları yapılmış iş parçalarını kaynatılabilir
45° pozisyonu ile kaynak dolgusu yapabilmek
İki kafa ile aynı anda iki iş parçası kaynatılabilir
Tek istasyon ve iki istasyon çalışabilir
1000x1500 mm kesite kadar kaynak yapabilmek
Gazaltı ve tozaltı sistemlerle çalışabilir

Gantry Type Beam Welding System

Ability to weld vehicle chassis, H beam, I beam and box beam
Only linear surfaces can be welded
Ability to weld workpieces manufactured before
To be able to fill welding with position 45°
Two workpieces can be welded simultaneously with two heads
Ability to work with one station and two stations
Capable of welding up to 1000x1500 mm section
Ability to work with mig-mag and submerged welding systems



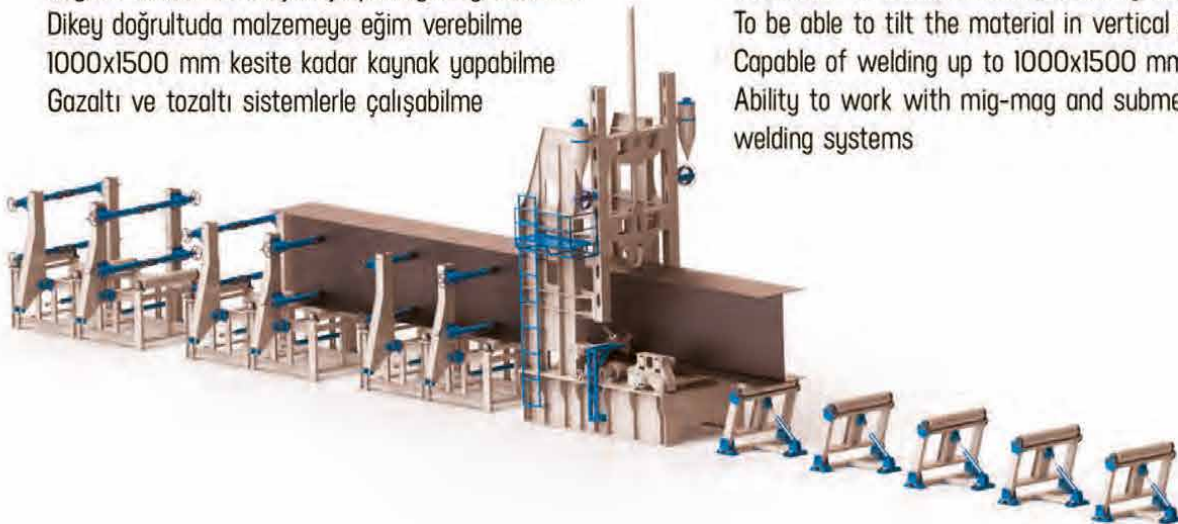
WDK

Dikey Tip Kiriş Kaynak Sistemi

H kiriş, I kiriş, T kiriş ve L kiriş kaynakları yapabilmek
Yalnızca doğrusal yüzeyleri kaynatılabilir
Çatıma gerek kalmadan tüm boyu kaynatılabilir
İki yüzeyde aynı anda kaynak yapabilmek
Kaynak esnasında oluşan çarpılmayı düzeltilebilir
Dikey düzeltim malzemeye eğim verebilir
1000x1500 mm kesite kadar kaynak yapabilmek
Gazaltı ve tozaltı sistemlerle çalışabilir

Vertical Type Beam Welding System

Ability to weld vehicle chassis, H beam, I beam and L beam
Only linear surfaces can be welded
To be able to weld all length without the need for roof
Welding on two surfaces simultaneously
To be able to correct distortion during welding
To be able to tilt the material in vertical direction
Capable of welding up to 1000x1500 mm section
Ability to work with mig-mag and submerged welding systems



WUKP

U Tip Kiriş Pozisyoneri

Döndürme ve aşağı yukarı hareket kabiliyeti
Konik malzemelerde bağımsız hareket kabiliyeti
Yük baskısı ile açılıp kapanan kol yapısı
Sabit ayaklı ve yürüyebilir ayaklı tasarım
Tümleşik zincir sayesinde limitsiz dönüş imkanı
300x300 mm den 2000x2000 mm kesite kadar döndürebilme
3 tondan 20 tona kadar çevirebilme kapasitesi

U Type Beam Rotator

Ability to rotate and up-down movement
Independent movements ability of tapered materials
Openable closing arm structure with load pressure
Design with fixed pedestal and walking foot
Unlimited rotation through integrated chain
Able to turn section from 300x300 mm
to 2000x2000 mm
Capacity of turning from 3 tonnes to 20 tonnes



STANDARD FEATURES

- Remote controller with 5 meter cable length
- Automatic closing of chain levers upon loading the piece
- Sturdy chain gear structure
- Reducer mechanisms with auto-blockage system
- Motors with brake & forced fan cooling

WCKP

C Tip Kiriş Pozisyoneri

Döndürme ve aşağı yukarı hareket kabiliyeti
Uzun malzemelerde açılabilen kol yapısı
Sabit ayaklı ve yürüyebilir ayaklı tasarım
Tümleşik halat sayesinde limitsiz dönüş imkanı
200x200 mm den 1500x1500 mm kesite kadar döndürebilme
1 tondan 15 tona kadar çevirebilme kapasitesi

C Type Beam Rotator

Ability to rotate and up-down movement
Arm structure that can be opened in long materials
Design with fixed pedestal and walking foot
Unlimited rotation through integrated chain
Able to turn section from 200x200 mm to 1500x1500 mm
Capacity of turning from 1 tonne to 15 tonnes



WTKP

Taşınabilir Tip Kiriş Pozisyoneri

Vinç kancasına asılarak çalıştırılabilme
Uzun malzemelerde açılabilen kol yapısı
Sabit ve ayarlanabilir halat mesafesi aralığı
Tümleşik halat sayesinde limitsiz dönüş imkanı
200x200 mm den 3000x3000 mm kesite kadar döndürebilme
1 tondan 10 tona kadar çevirebilme kapasitesi

Portable Type Beam Rotator

Able to run on crane hook
Arm structure that can be opened in long materials
Fixed and adjustable rope distance range
Unlimited rotation with integrated rope
Able to turn section from 200x200 mm to 3000x3000 mm
Capacity of turning from 1 tonne to 10 tonnes



WTTK

Tekli Tank Kaynak Makinesi

Asılı tip tank üzerinde yürüebilme
Tek taraflı tank kaynatabilme
Tek operatör kontrolü
1000 – 3000 mm levha kaynatabilme

Single Girth Welding Machine

Hanging type can move on tank
Able to do single sided tank welding
Single operator control
Able to weld up to 1000-3000 mm plate



WCTK

İkili Tank Kaynak Makinesi

Asılı tip tank üzerinde yürüebilme
Çift taraflı tank kaynatabilme
İki operatör kontrolü
1000 – 3000 mm levha kaynatabilme

Double Girth Welding Machine

Hanging type can move on tank
Double-sided tank welding
Two operator control
Able to weld up to 1000-3000 mm plate



WJTK

Jacking Tip Tank Kaynak Makinesi

Zeminde yürüyebilir tip tank kaynağı
Tek taraflı tank kaynatabilme
Tek operatör kontrolü
1000 – 3000 mm levha kaynatabilme

Jacking Type Girth Welding Machine

The source of type tank can walk on the ground
Able to do single sided tank welding
Single operator control
Able to weld up to 1000-3000 mm plate



WMTK

Mini Tip Tank Kaynak Makinesi

Asılı tip tank üzerinde yürüyebilme
Tek taraflı tank kaynatabilme
Tek operatör kontrolü
1000 – 2000 mm levha kaynatabilme

Mini Type Girth Welding Machine

Hanging type can move on tank
Able to do single sided tank welding
Single operator control
Able to weld 1000-2000mm plates



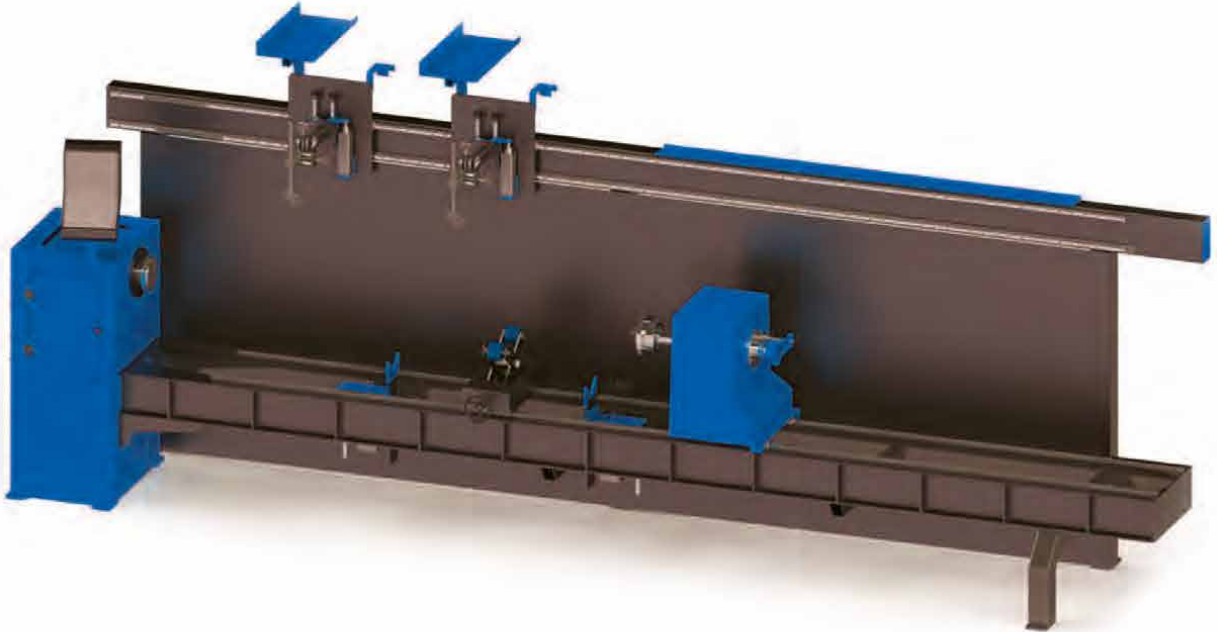
WDKM

Dairesel Kaynak Makinesi

Tek torç ve iki torç olarak kullanabilme
Boyuna kaynak yapabilme
Ayarlanabilir iş parçası uzunluğu
Malzeme yükleme mekanizması
Gazaltı, tozaltı ve TIG kaynağı kullanabilme

Circular Welding Machine

Use as single torch and two torches
Able to do longitudinal welding
Adjustable workpiece length
Material loading mechanism
To be able to use mig-mag, submerged and TIG welding



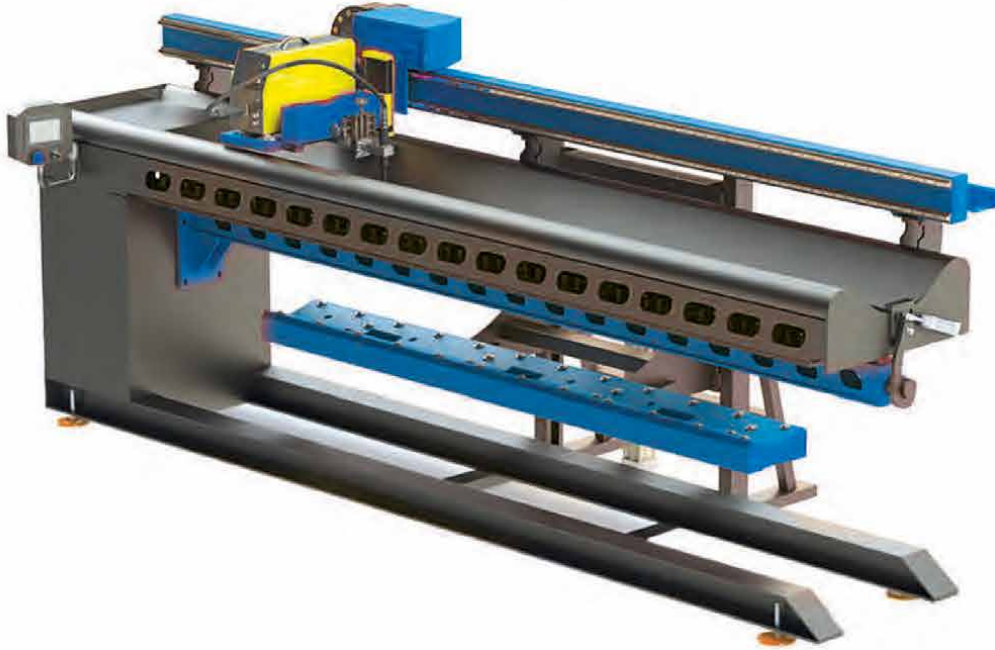
WBKM

Boyuna Kaynak Makinesi

Çelik, paslanmaz, alümiyum malzeme kaynaklarına özgü tasarım
Ayarlanabilir iş parçası uzunluğu
Çatım için plaka merkezleme mekanizması
Malzeme yükleme mekanizması
Gazaltı, tozaltı ve TIG kaynağı kullanabilme

Longitudinal welding machine

Specific design for steel, stainless and aluminum material welding
Adjustable workpiece length
Plate centering mechanism for roofing
Material loading mechanism
To be able to use mig-mag, submerged and TIG welding



WTA

Taşıma Arabası

- Manuel veya motorlu yürüebilme
- Ray üzerinde veya zeminde yürüebilme
- Farklı yönlerde hareket edebilme [mekanum tekerlekler ile]
- İstenilen ebatlarda tabla tasarımı
- Taşınacak malzemeye özgü kalıp, lift ve fikstür tasarımı
- Akü, jeneratör veya raydan elektrik beslemeli sistemler
- Kablolu veya kablosuz kumanda, alan tarayıcı entegrasyonları
- 3 tondan 150 tona kadar taşıma kapasitesi



Transfer Car

- Able to walk with manuel or engine
- Able to walk on the rail or on the ground
- Able to move in different directions [with mechanum wheels]
- Design of table in desired size
- Pattern, lift and fixture design for material to be transported
- Battery, generator or rail-powered systems
- Wired or wireless control, field scanner integrations
- Load capacity from 3 tonnes to 150 tonnes

WDKS

Direk Kaynak Sistemleri

- Poligon, sekizgen, konik yapılı direkleri kaynatabilme
- Dairesel konik yapılı direkleri kaynatabilme
- Gazaltı veya tozaltı ile kaynak yöntemleri
- Distorsiyon engelleme özelliği
- Burulma engelleme özelliği
- Kamera ve takip sistemleri adapte edebilme

Pole Welding Systems

- Polygon, octagonal, conical poles can be welded
- To be able to weld circular conical poles
- Welding methods with mig-mag or submerged arc
- Distortion prevention feature
- Torsional blocking
- Adapting camera and tracking systems



WMKA

Manşon Kaynak Makineleri

Hidrolik silindir, hava tankı, boyler kazanları vb kaynatabilme
Sabit gövdeli tip, taşınabilir tip, kolonlu tip versiyonlar
Gazaltı, tozaltı, veya TIG ile kaynak yöntemleri
Pnömatik merkez punta baskısı
Tur sayısı ve açı ölçüsü ayarlanabilme
Otomatik kaynak tetiği

Pipe Fitting Welding Machines

Able to weld hydraulic cylinder,air tank,boiler tanks
Fixed body type, portable type, column type versions
Welding methods with mig-mag , submerged arc or TIG
Pneumatic centering mechanism
Adjustable number of laps and angles
Automatic welding trigger



WFS

Fikstür Sistemleri

İsteğe özel fikstür tasarımı

Fixture Systems

Customized fixture design



WTA

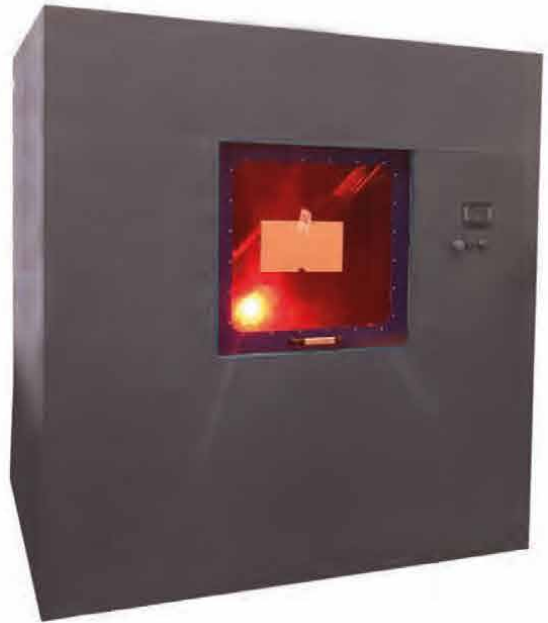
Amortisör Üretim Hattı

Manuel veya motorlu yürüyebilme
Rot başlığı ve burcu kaynak makinesi
Yağ haznesi kapağı kaynak makinesi
Yağ haznesi burcu kaynak makinesi
Kep sıvama makinesi



Shock Absorber Production Line

Rot title and bushing welding machine
Oil reservoir cap welding machine
Oil reservoir bushing welding machine
Kep plastering machine



WTRE

Tamamlayıcı Robotik Ekipmanlar

Supplementary Robotic Equipments



WGKT

Gazaltı Kaynak Traktörü

- İş parçası yüzeyine manyetik tutunma
- Şarjlı ya da elektrikli kullanım
- Elle taşınabilir kompakt dizayn
- LED Aydınlatma lambası
- Manuel torç ayar mengenesi
- Köşe kaynakları için mekanik takip tekerlekleri
- İsteğe özel osilatör bağlantısı
- İsteğe özel iz takip sensörü bağlantısı

MIG / MAG Welding Tractor

- Magnetic attachment to the workpiece surface
- Charged or electrical use
- Compact portable design
- LED Lighting Lamp
- Manual torch adjustment clamp
- Mechanical tracking wheels for corner welding
- Optional oscillator connection
- Optional track sensor connection



WTKT

Tozaltı Kaynak Traktörü

- Tozaltı güç ünitesi ile senkron çalıştırma
- Entegre toz haznesi ve emiş hortumu
- Entegre tel makarası ve sürme ünitesi
- Entegre kontrol paneli
- Lazer pointer
- Manuel torç ayar mengenesi

SAW Welding Tractor

- Synchronous operation with submersible power unit
- Integrated dust container and suction hose
- Integrated wire reel and drive unit
- Integrated control panel
- Laser pointer
- Manual torch adjustment clamp



WEIT

Elektromekanik İz Takip Sensörü

Kaynak ağzı açıklığından iz takibi
Punta yüksekliğinden etkilenmeme
Oransal kontrol ile değişken hızlı yönlendirebilme
Gazaltı ve tozaltı kaynak sistemlerine uyarlanabilme
Manuel, otomatik takip seçeneği
Açık-kapalı mod kullanabilme

Electromechanical Seam Tracking Sensor

Follow-up from the welding area
Not affected by centering height
Variable speed control with proportional control
Adaptability to mig-mag and submerged arc welding systems
Manual, automatic tracking option
Ability to use on-off mode



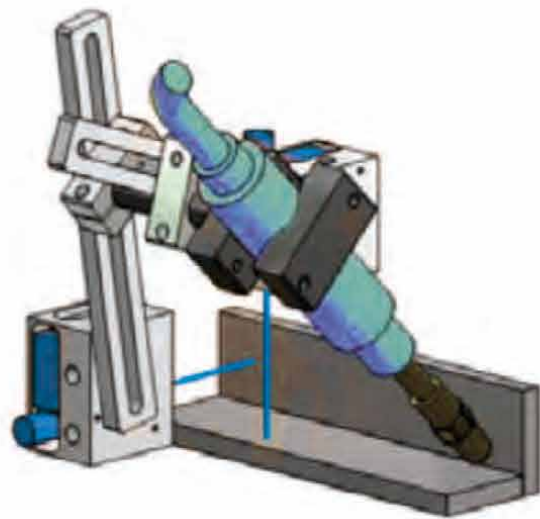
WLMS

Lazer Mesafe Sensörü

İş parçası üzerinden yükseklik takibi
Tek eksen ve çift eksen takibi
Sensör üzerinden mesafe set edebilme
Mesafe-emniyet sınırlaması yapabilme
Tozaltı kaynak sistemlerine uyarlanabilme

Laser Distance Sensor

Height tracking via workpiece
Single axis and double axis tracking
Ability to set distance via sensor
Ability to make distance-safety limitation
Adaptability to submerged arc welding systems



WMMS

Motorlu Mengene

- Tek eksen olarak yatay veya dikey eksen çalıştırabilme
- İki eksen olarak yatay ve dikey eksen çalıştırabilme
- Joystick ile kontrol
- Vidalı mil tahrikli hassas yönlendirebilme
- İstenilen stroklarda üretim
- İsteğe özel körük ile yalıtım
- Gazaltı, tozaltı ve tandem uygulamalar için 50, 100, 150 Kg kapasite



Motorized Slider

- Operate horizontal or vertical axis as a single axis
- Operate horizontal and vertical axis as two axes
- Control by joystick
- Precision drive with ball screw drive
- Production in desired strokes
- Insulating with special bellows
- 50 kg, 100 kg, 150 Kg capacity for mig-mag, submerged and tandem applications

WMMT

Manuel T Mengene

- Tek eksen olarak yatay veya dikey eksen kullanabilme
- İki eksen olarak yatay ve dikey eksen kullanabilme
- El çarkı ile ayarlama
- İstenilen stroklarda üretim

Manually Cross Slide

- Ability to use horizontal or vertical axis as a single axis
- Ability to use horizontal and vertical axis as two axes
- Adjustment with Handwheel
- Production in desired strokes



WDO

Doğrusal Osilatör

- Ayarlanabilir salınım hızı
- Değiştirilebilir salınım merkezi
- Ayarlanabilir bekleme süresi
- Ayarlanabilir salınım genişliği
- Salınım esnasında sağa sola yönlendirebilme
- İsteğe özel körük ile yalıtım
- Sistem panelinden kontrol ya da modüler kontrol ünitesi

Linear Oscillator

- Adjustable swing speed
- Interchangeable swing center
- Adjustable standby time
- Adjustable swing width
- To be able to turn right and left during oscillation
- Insulation with special bellows
- Control or modular control unit from the system panel



WAO

Açısal Osilatör

- Ayarlanabilir salınım hızı
- Ayarlanabilir bekleme süresi
- Ayarlanabilir salınım genişliği
- Sistem panelinden kontrol ya da modüler kontrol ünitesi

Angle Oscillator

- Adjustable swing speed
- Adjustable standby time
- Adjustable swing width
- Control or modular control unit from the system panel



WTH

Toz Haznesi

- Kompresör destekli vakum
- 15 kg toz kapasitesi
- Seviye göstergesi
- Toz emiş bloğu
- Toz dökme ve emme hortumları
- Manuel veya otomatik toz dökme kilidi

Flux Reservoir

- Compressor supported vacuum
- 15 kg powder capacity
- Level indicator
- Dust extraction block
- Powder casting and suction hoses
- Manual or automatic powder pour lock



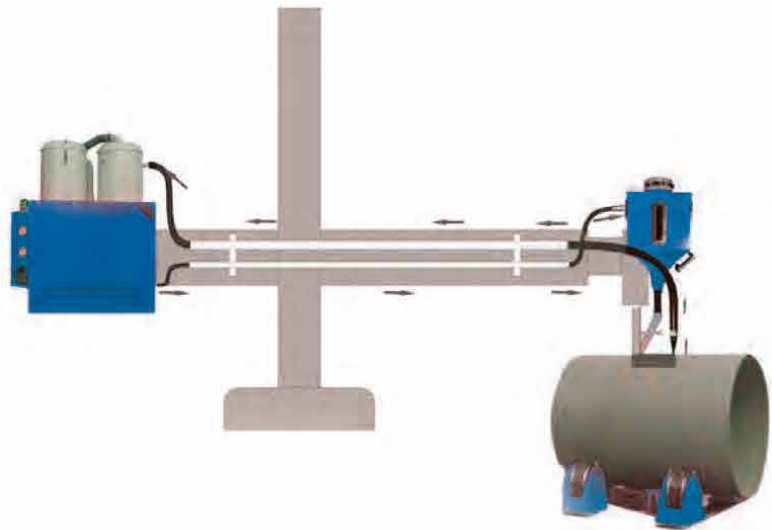
WTG

Toz Geri Besleme Sistemi

- Blower destekli vakum
- 10 kg ön hazne kapasitesi
- 50 kg ana hazne kapasitesi
- Seviye göstergesi
- Toz emiş bloğu
- Toz dökme, emme ve aktarma hortumları
- Otomatik toz dökme kilidi
- Toz ısıtma sistemi

Flux Recycle System

- Blower-powered vacuum
- 10 kg front hopper capacity
- 50 kg main tank capacity
- Level indicator
- Dust extraction block
- Powder casting, suction and transfer hoses
- Automatic powder pour lock
- Powder heating system



WKG

Kaynak Görüntüleme

Gazaltı ve Tozalı sistemlerine uygun ayrı çözümler
IP kamera ile uzaktan izleyebilme
Uzaktan takip ve kontrol imkanı

Welding Display

Separate solutions for mig-mag and
sub-merged welding systems
Remote monitoring with IP camera
Remote monitoring and control



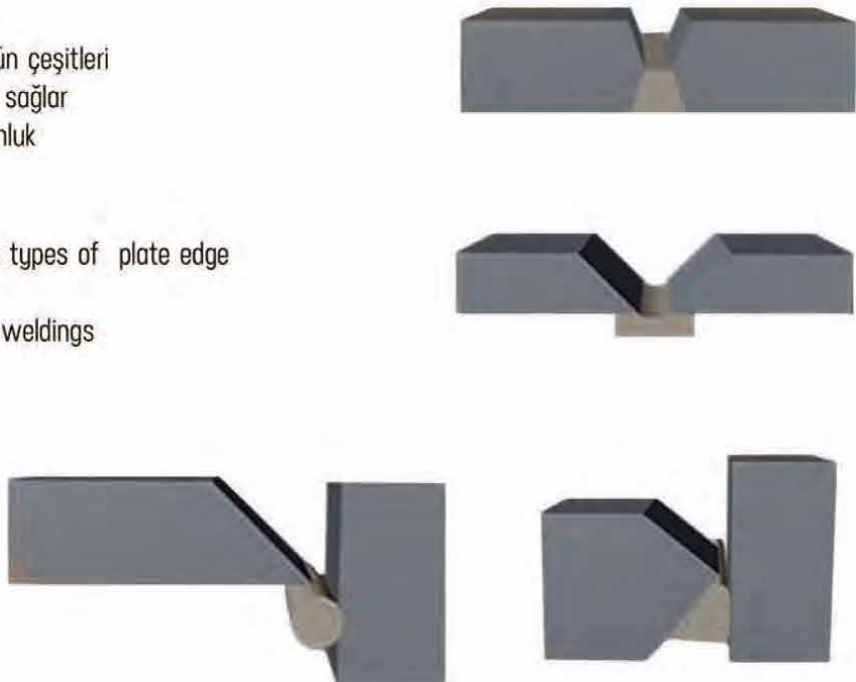
WSA

Seramik Aitlik

Farklı kaynak ağızı formlarına özgü ürün çeşitleri
Daha kaliteli kök pasolar elde edilmesini sağlar
Doğrusal ve çevresel kaynaklara uygunluk

Ceramic welding base

Products specific to welding different types of plate edge
Provides better quality root passes
Suitable for linear and circumferental weldings





KAYNAK OTOMASYON SİSTEMLERİ

WELDING AUTOMATION SYSTEMS



+90 332 502 05 30



www.sinerjicompany.com



info@sinerjicompany.com



Fevzi Çakmak mahallesi Büsan sanayi Sitesi 10642. sokak no: 87 Karatay / KONYA